

Dem Digitaldruck Leben einhauchen

Digitaldruck war auf der drupa in aller Munde. Doch lässt sich ihr Produktivitätspotenzial kaum nutzen, wenn nicht die geeignete Pre- und Post-Technologie zur Verfügung steht. Die Hunkeler AG nimmt hier eine Pionier- und Führungsrolle ein.

Von Jürg Marti

Die Neuentwicklungen bei Hunkeler zeigen Wege auf, wie sich mehr Wertschöpfung in Produktionslinien integrieren lässt, wie die Flexibilität gesteigert wird, wie sich Kosten senken und technische Einrichtungen noch effektiver nutzen lassen.

Aufmerksamkeit weckte ein auf Lasertechnologie beruhendes Verfahren für das dynamische Stanzen und Perforieren bei laufender Papierbahn. Die als Technologiestudie deklarierte Entwicklung findet Anwendungen in der Mailing-, Scheck- und Coupon-Produktion, wo das Ausstanzen individueller Sicherheitscodierungen oder das Anbringen beliebiger Perforationsmuster gefordert ist. Das Modul ist mit einem Laser (Modell HL6-I) und zwei Lasern (HL6-II) verfügbar und

kann in alle Hunkeler-Systemkonfigurationen integriert werden. In der Variante HL6-II sind Bahngeschwindigkeiten von 150 m/Min. möglich, eine nach Hunkeler-Angaben bis anhin von keiner anderen Lösung erreichte Geschwindigkeit. Die Produktion ist im Einfach- und Doppelnutzen möglich. Die Qualität wird im laufenden Prozess über das Web Inspection System WI6 sichergestellt. Vom Benutzer definierte Stanzbilder oder Perforationsmuster wählt das System automatisch an. Dass auf der drupa präsentierte Modul ging im Anschluss der Messe an Rotomail in Mailand.

BOOK-ON-DEMAND In der Book-on-Demand-Produktion stehen schnelle Formatumstellungen und niedrige Kosten im Vordergrund. Mit der Digital-Book-Solution präsentiert Hunkeler eine schlanke Lösung, die mit hoher Buchblockqualität überzeugt. Ausgerüstet mit dem Hochleistungsschneider CS6-HS und der Doppelsternradauslage SD7 produziert die Book-on-Demand-Linie nonstop bei Papierbahngeschwindigkeiten von 200 m/Min. Bei 450 Ausstosszyklen und einem angenehmen Seitenumfang von 96 Seiten ergibt das pro Stunde 4.490 Bücher im Format von 152 x 228 mm. Auf der Linie können Buchblocks aus Signaturen mit 4, 6 oder 8 Seiten Umfang aufgebaut werden. Eine integrierte Buchblockleimung gewährleistet die sichere Übergabe der

Buchblocks für die Weiterverarbeitung. Jeder Buchblock wird inline auf seine Vollständigkeit überprüft. Durch das Ausschleusen von Einrichtmakulatur während des laufenden Prozesses über eine integrierte Weiche bleibt die hohe Nonstop-Produktivität der Book-on-Demand-Linie sichergestellt.

BELIEBIGE PAPIERE FÜR DEN INKJET-DRUCK Mit dem Primer-Coater-Modul PC7 stellte Hunkeler eine Neuheit vor, die die Kosten im Inkjet-Druck senken soll und die Inline-Veredelung mit Dispersions- und UV-Lack in Digitaldrucklinien ermöglicht. Aus Kostensicht ist der Primerauftrag besonders interessant, da in Inkjet-Drucklinien die Verarbeitung praktisch aller handelsüblichen Papiere möglich wird. Das führt zu spürbaren Einsparungen beim Papiereinkauf und der Lagerhaltung. Neben Anwendern bekunden auch die Hersteller von Digitaldrucksystemen Interesse am Primer-Coater-Modul. Bei der Variante für die vollflächige Lackierung der Papierbahn wird das Primer-Coater-Modul im Anschluss an das Drucksystem in die Linie integriert.

Im PC7 nutzt Hunkeler ein selbst entwickeltes Dreiwalzen-Duplex-Prinzip. Die Auftragsmengen können variabel zwischen 0,5 und 4,5 g/m² gewählt werden. Der Primer-Auftrag sowie die Schutzlackierung geschehen ohne aktiven Trockner, bei Veredelungslackierung sind entsprechende Trocknungsvorrichtungen – bei UV-Lack mit Absaugung – erforderlich.

STAPELAUSLAGE BRINGT SYNERGIEN Eine Mittelformatlösung soll traditionell im Bogenoffsetdruck angesiedelten Betrieben den Einstieg in den Digitaldruck unter Nutzung der bestehenden Weiterverarbeitungstechnik



(Falzmaschinen, Sammelhefter etc.) erleichtern. Das Rolle-Bogen-System für das Kleinauflagenssegment umfasst in der Grundkonfiguration ein Abwickelmodul, einen Querschneider und die neue Stapelauslage LS7 für Bogen bis 760 x 1.100 mm. Be-

dingt durch die maximale Verarbeitungsbreite von 26 Zoll im Querschneider CS6 ist das System für eine Bogenbreite von 660 mm freigegeben. In der LS7 können Stapel mit Höhen bis 800 mm ausgegeben werden. Das System lässt sich mit einem Drucker zur integrierten Inline-Produktionslinie ausbauen.

> www.hunkeler.ch





CAPSULE TACTILITY

NATURAL EVOLUTION · PLIKE



Sanfte Berührungen. Ein Streicheln auf der Haut.

Ein Jahr voller Sinneserlebnisse mit der Specials® Capsule Collection. Als Capsule Collection werden in der Mode aussergewöhnliche Kollektionen bezeichnet, die von namhaften Designern kreiert werden. Und auch die Markenpapiere von Papyrus sind aussergewöhnlich: Sie spiegeln den Reichtum kreativer Fashionideen wieder, indem sie Elemente aus der Mode aufgreifen und sie praktisch umsetzen. Das Ergebnis: Auffallende Looks, die alle Blicke auf sich ziehen. So begeistert Natural Evolution

on mit einer besonders weichen Oberfläche – Plike bietet mit seiner gummiartigen Struktur ein ausserordentlich intensives Tasterlebnis. Mehr Informationen zum Sortiment von Plike und Natural Evolution erhalten Sie unter www.papyrus.com/specials. Dort finden Sie auch alle weiteren Markenpapiere der Specials® Capsule Collection inklusive ausführlicher Beschreibung und Bestellmöglichkeit Ihrer persönlichen Muster.



optimiert für Tablet-PCs

PAPYRUS